

# LoopPET Clearboard ASLAN CRB 91



Transparente, glänzende Whiteboardfolie aus recyceltem Polyester (mind. 70 %)

Die selbstklebende, glänzende und transparente Whiteboardfolie ist eine sehr kratzfeste Funktionsfolie zur Erstellung von individuellen Whiteboards. Diese Polyesterfolie aus mind. 70 % recyceltem Polyester ist eine umweltfreundlichere Alternative zu bereits genutzten transparenten Whiteboardfolien. Sie wird z.B. auf Digitaldrucke, Farbfolien oder Metalleffektfolien aufgebracht, um immer wieder beschreibbare Oberflächen zu erstellen. Wie alle Whiteboardfolien aus dem Hause ASLAN lässt sie sich leicht reinigen und es bleiben auch nach jahrelanger Nutzung keine Geisterschriften.

Für weitere Informationen oder Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie gerne mit unserer technischen Beratung:  
**+49 2204 70880**

## Materialaufbau

<b>Folie:</b>	Polyester mit 70 % PCR (mit Spezial-Lackierung)	
<b>Foliendicke:</b>	~ 50 µm	
<b>Klebstoff:</b>	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 40 g/m <sup>2</sup>
<b>Abdeckung:</b>	Silikonisierte PET-Abdeckung	Flächengewicht: ~ 35 g/m <sup>2</sup>

## Eigenschaften

<b>Klebkraft (ASTM D903):</b>	Sofort: Nach 1 Woche:	~ 9,0 N/25mm ~ 16,0 N/25mm
<b>Dimensionsstabilität:</b>	Verklebt auf Aluminium nach 48 Stunden bei 70 °C (25 x 25 cm)	Kein Schrumpf messbar
<b>Chemische Beständigkeit:</b>	Bei einer Tauchprüfung über 24 Stunden ist eine verklebte Folie widerstandsfähig gegen die meisten petroleumhaltigen Öle, Fette, Lösemittel, milden Säuren und milde Laugen.	
<b>Brennbarkeit:</b>	Klassifiziert nach Flammschutznorm Euroclass DIN EN 13501-1	
<b>Temperaturbereich:</b>	Während des Verklebens: Verklebt:	ab 15 °C -30 °C bis +80 °C
<b>Haltbarkeit:</b>	Bis zu 5 Jahren im Außenbereich, bei vertikaler Verklebung im mitteleuropäischen Normalklima	

# LoopPET Clearboard ASLAN CRB 91



## Verarbeitung

### Verklebung:

Die Folie ist trocken zu verkleben.

#### Wichtig!

Das großflächige Bekleben der Whiteboard-Folien mit Übertragungstape ist nicht zu empfehlen. Durch das Abziehen des Tapes kann die beschreibbare Oberfläche der Folie beschädigt und somit die Entfernbarkeit der Schrift nicht mehr garantiert werden. Sollte der Einsatz von Übertragungstape dennoch notwendig sein, empfehlen wir ein Tape mit geringer Klebkraft und ein Abziehen des Tapes von der Mitte des Materials zum Rand hin.

Bei der Laminierung mit anderen Folien ist stets darauf zu achten, ausschließlich hochwertige Qualitäten (zum Beispiel polymere PVC-Folien) zu verwenden, da sonst auf Grund unterschiedlicher Dimensionsstabilitäten Falten im Verbund entstehen können. Bei der Verarbeitung isolierend wirkender Materialien ist Elektrostatik eine unvermeidbare Begleiterscheinung. Daher sind bei der Verarbeitung von Folien eine ausreichende Erdung und Staubfreiheit wichtig. Zusätzlich hilft die Erhöhung der Luftfeuchtigkeit die statische Ladung zu reduzieren.

Um auszuschließen, dass es zu einer Tunnelbildung kommt, sollten die laminierten Materialien immer mit der Sichtseite nach unten zugeschnitten und mit der Sichtseite nach außen auf einen Kern (Radius >7,6 cm oder 3") gerollt transportiert werden. Bedruckte Materialien sollten vor Laminierung mind. 48 h ausgedünstet sein.

Bei Anwendungen im Außenbereich ist darauf zu achten, dass das Material nicht mit Schrauben etc. durchbohrt wird. An der Schraubstelle kann Wasser eintreten, was zu Ablösungen des Materials führen kann.

### Anwendung:

Die Folie kann mit allen handelsüblichen Whiteboard-Markern beschrieben werden. Zur einfachen Entfernung von Schriften sollte ein Mikrofasertuch verwendet werden. Bei versehentlicher Verwendung von ungeeigneten Stiften, wie z.B. Permanent-Markern, können die Folien mit Alkohol oder Reinigungsbenzin rückstandsfrei gereinigt werden.

### Lagerfähigkeit:

Vor der Verarbeitung ist die Folie bis zu 2 Jahre, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Um Tunnelbildung zu vermeiden empfehlen wir Rollen straff gewickelt und zugleibt zu lagern.

## Stand 5|2023

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.