

SmoothingFoam ASLAN SFM 185

Polyethylen-Ausgleichsschaum mit 400 µm Hart-PVC Oberfläche

Dieser selbstklebende Ausgleichsschaum mit seidenmatter und opaker Oberfläche wurde entwickelt, um raue Untergründe, wie z. B. Raufasertapete, unebenen Stein oder Farbe, zu ebnet und gleichzeitig eine stabile Oberfläche zur Kaschierung weiterer selbstklebender Materialien zu bieten.

Er ist mit einem besonders starken Kleber ausgestattet, sodass gewährleistet ist, dass er mit dem unebenen Untergrund eine gute Haftung eingeht. Der SmoothingFoam ASLAN SFM 185 erspart das zeitaufwendige Abschleifen und die Untergrundbehandlung mit einem Primer. Darüber hinaus lässt er sich, verglichen mit sperrigen Platten, die alternativ den Untergrund ebnet, einfach aufgerollt transportieren.

Bei Fragen zu speziellen Anwendungen sprechen Sie bitte mit unserer technischen Beratung:
+49 2204 70880

Materialaufbau

Folie:	Hart-PVC laminiert mit PE-Schaum	
Foliendicke:	~ 1850 µm	
Klebstoff:	Polyacrylatklebstoff	Klebstoffmenge: ~ 65 g/m ²
Abdeckung:	PP-Liner, blau	Flächengewicht: ~ 80 g/m ²

Eigenschaften

Klebkraft (ASTM D903):	Sofort:	> 14 N/25 mm (Schaum spaltet sich beim Ablösen)
Temperaturbereich:	Während des Verklebens: Verklebt:	ab 10 °C -40 °C bis +70 °C
Haltbarkeit:	Bis zu 3 Jahre im Außenbereich, bei vertikaler Verklebung im mitteleuropäischen Normklima	

SmoothingFoam ASLAN SFM 185

Verarbeitung

Verklebung:

Der SmoothingFoam ist generell trocken zu verkleben. Der Untergrund muss frei von Staub, Fett und Öl sein und darf nur auf leicht rauen Untergründen verklebt werden. Von glatten Untergründen ist der SmoothingFoam nicht rückstandsfrei ablösbar.

Vor der Verklebung empfiehlt ASLAN einen Eigentest auf dem Untergrund. Durch die hohe Anfangshaftung ist der SmoothingFoam nicht korrigierbar und hält auch auf niederenergetischen Oberflächen.

Lagerfähigkeit:

Vor der Verarbeitung ist SmoothingFoam ASLAN SFM 185 mindestens 1 Jahr, gerechnet vom Datum der Herstellung, lagerfähig. Dieser Zeitraum gilt für eine sachgemäße Lagerung bei 15-25 °C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50-60 %. Zur Vermeidung von evtl. Druckstellen empfehlen wir eine stehende oder hängende Lagerung.

Bei der Lagerung sollte die Einwirkung von direktem Sonnenlicht vermieden werden.

Verarbeitungshinweis:

Das Material sollte ausschließlich auf Kern (mindestens 3") gerollt transportiert oder gelagert werden.

ASLAN empfiehlt bei der Konfektionierung von Kurzrollen möglichst große Rollenkerne (>76 mm) zu verwenden und mit hoher Wickelspannung aufzurollen. Sollten dennoch Falten entstehen, wirken sich diese – durch den speziellen Liner und die hohe Klebkraft – optisch nicht in der Anwendung aus, haben somit keinen negativen Einfluss auf das Ergebnis und sind kein Grund zur Beanstandung der Ware.

Stand 3|2021

Alle Daten und Angaben entsprechen unserem besten Wissen und basieren auf Mess- und Erfahrungswerten. Sie entbinden den Verarbeiter nicht von eigener Überprüfung und Durchführung von Tests für den von ihm vorgesehenen Verwendungszweck.

Unsere Produkte werden laufend qualitätsüberprüft und weiterentwickelt. Wir behalten uns daher vor, ohne Zusatzinformation die chemische Zusammensetzung bzw. physikalische Eigenschaften neuen Erkenntnissen anzupassen.